

LUBRICANTES KATANA

Aceite de Motor KATANA 100% Sintético 15W-40 API CI-4

DESCRIPCION:

Aceite de Motor KATANA 100% Sintético 15W-40 API CI-4 Especialmente formulado para garantizar una lubricación superior y una larga vida útil. Aceite para motores diésel de primera calidad que proporciona protección y resistencia a la oxidación para vehículos de alta calificación. Motores diésel funcionando en condiciones de servicio severas. Ha demostrado ser versátil y capaz de satisfacer las exigentes demandas del diésel de bajas emisiones actual motores, así como los modelos más antiguos que utilizan combustibles con bajo y alto contenido de azufre. Recomendado para uso en una variedad de usos pesados, así como entornos operativos.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Funciona bien en motores diésel de bajas emisiones que aumentan las exigencias de lubricantes para motores.
- Ofrece el mejor rendimiento en estos motores de último modelo, así como en motores más antiguos.
- Excelentes capacidades de manejo del hollín
- Estabilidad térmica y control de oxidación ejemplares
- Contiene propiedades que proporcionan antidesgaste y antirayaduras.
- Contiene reservas extendidas de TBN que proporcionan una mejor neutralización del ácido y corrosión.
- Maximiza el flujo de aceite a las superficies críticas de los cojinetes durante el arranque.
- Tiene pura estabilidad para permanecer en el nivel
- Capacidades de drenaje extendidas: excelente tolerancia al agua
- Excelente control de depósitos, resistencia a la oxidación del aceite, control de desgaste y oxidación en gasolina y diésel.

APLICACIONES:

- Aplicaciones en carretera para camiones ligeros y pesados.
- Aplicaciones fuera de carretera, como transporte por carretera, construcción, agricultura y canteras.
- Varias aplicaciones de flota mixta

Cumple con los requisitos de:

- API CI-4+, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF/SL,

*** CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DEL PROPIETARIO PARA CONOCER EL FLUIDO ADECUADO PARA SU EQUIPO**

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

GRADO SAE	15W-40
Gravedad específica, (60 °F) 0,8490	0.877
Viscosidad, a 40°C, cSt	104.7
Viscosidad, @ 100°C, cSt	14,0
Índice de viscosidad	135
Arranque en frío, cP a -30°C	7000 @ -20C
Punto de inflamación, °F	457
Punto de fluidez, °C (°F)	-21 (-5.8)
Viscosidad de alta temperatura/alto cizallamiento, cP a 150 °C	4.5
TBN	11.8

Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afecten el rendimiento del producto durante la fabricación normal.