

LUBRICANTES KATANA

Aceite de Motor KATANA 100% Sintético 5W-30 API SN GF-5

DESCRIPCION:

Aceite de Motor KATANA 100% Sintético 5W-30 API SN GF-5 proporciona protección adicional contra los efectos nocivos de la conducción en ciudad, donde los automóviles sufren un mayor estrés debido a las constantes paradas y arranques. Su fórmula de baja fricción ayuda y mejora el rendimiento de la gasolina para prolongar la vida útil del motor; ayuda a proteger contra el óxido, la corrosión, el desgaste de arranque, el barniz y elimina la necesidad de aditivos de aceite adicionales.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Protección contra el desgaste de la cadena de distribución y preencendido a baja velocidad (LSPI), un potencial fenómeno catastrófico que se producen en los motores GDI (inyección directa de gasolina).
- Protección avanzada contra el óxido, la corrosión, los lodos, el barniz y el desgaste
- Mejor economía de combustible
- Estabilidad térmica mejorada para motores más pequeños y más calientes
- Excelente control para el largo intervalo de cambio de aceite recomendado por el fabricante de automóviles

APLICACIONES:

El aceite de motor sintético SAE 5W-30 cumple o supera los exigentes requisitos del Comité Internacional de Aprobación y Estandarización de Lubricantes (ILSAC) GF-5 y todas las categorías ILSAC anteriores GF-4 a GF-1. ILSAC GF-5 comprende el último estándar para turismos, furgonetas, camiones ligeros y Aceites de motor para vehículos utilitarios deportivos. El aceite de motor sintético SAE 5W-30 cumple con los requisitos de API SN y Categorías API anteriores API SM, SL. Las recomendaciones de viscosidad varían según temperatura y fabricante del motor. Adecuado para vehículos Suzuki, Subaru, Nissan y Mazda.

Cumple con los requisitos de:

- ILSAC GF-5
- API SN, SM, SL
- Ford WSS-M2C961-A
- Ford WSS-M2C946
- Chrysler MS-6395
- GM6094M

*** CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DEL PROPIETARIO PARA CONOCER EL FLUIDO ADECUADO PARA SU EQUIPO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRADO SAE	5W-30
Gravedad específica, (60 °F) 0,8490	0.849
Viscosidad, a 40°C, cSt	59,6
Viscosidad, @ 100°C, cSt	10,3
Índice de viscosidad	163
Arranque en frío, cP a -30°C	4560
Punto de inflamación, °F	457
Punto de fluidez, °C (°F)	-39 (-38)
Viscosidad de alta temperatura/alto cizallamiento, cP a 150 °C	3,1
Color	2.5
Fósforo, % en peso	0,07
Zinc,% en peso	0,08

Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afecten el rendimiento del producto durante la fabricación normal.